

Z.Sz.Goł.26.15.2026

Załącznik nr 2C do SWZ - Formularz oferty dla części III

SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA TECHNICZNE (TABELA ZGODNOŚCI)

Dostawa wyposażenia szklarni Branżowego Centrum Umiejętności w Gołotczyźnie.

WYKONAWCA.....

Adres.....

1. Wykonawca zobowiązany jest do potwierdzenia spełnienia wszystkich parametrów minimalnych określonych w OPZ poprzez zaznaczenie słowa „TAK” w kolumnie „Potwierdzenie”.
2. Zaznaczenie odpowiedzi „NIE”, pozostawienie pustego pola lub wpisanie frazy „zgodnie z OPZ” (zamiast jednoznacznego „TAK”) będzie traktowane jako brak potwierdzenia parametru i skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp.
3. W kolumnie „Oferowany model i producent” Wykonawca musi podać konkretną nazwę produktu. Brak podania modelu uniemożliwi Zamawiającemu weryfikację równoważności i również będzie skutkować odrzuceniem oferty.

Wszystkie parametry należy rozumieć jako minimalne. Dopuszcza się rozwiązania równoważne

Lp	Przedmiot zamówienia – Parametry minimalne	Potwierdzenie (TAK/NIE)	Oferowana marka i model
1	Szafa metalowa biurowo-warsztatowa (3 szt.): <ul style="list-style-type: none">• Konstrukcja korpusu: Konstrukcja: zapewniająca wysoką sztywność i stabilność (np. zgrzewana/spawana lub równoważna), dostarczona jako wyrób gotowy lub w formie umożliwiającej zachowanie wymaganych parametrów użytkowych• Materiał: Blacha stalowa o grubości minimum 0,8 mm (dotyczy korpusu oraz skrzydeł drzwiowych).• Drzwi: Dwuskrzydłowe, osadzone na ukrytych zawiasach wewnętrznych, wzmocnione profilem pionowym.• System zamykania: Zamek ryglowany (min. 3-punktowy mechanizm ryglowy),		

	<p>wyposażony w atestowany zamek kluczowy (w komplecie min. 2 klucze do każdej szafy).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Półki: <ul style="list-style-type: none"> ○ Liczba półek: Min. 4 sztuki (tworzące 5 poziomów składowania). ○ Regulacja: Skokowa co ok. 25 mm. ○ Udźwig: Nośność każdej półki minimum 60 kg przy równomiernym obciążeniu. • Wykończenie: Malowanie proszkowe, odporne na korozję i zarysowania, kolor ciemno zielony. • Wymiary (standard): Wysokość ok. 1950–2000 mm, Szerokość ok. 900–1000 mm, Głębokość ok. 400–450 mm. 		
2	<p>Regał magazynowy metalowy (2 szt.):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja: Wolnostojąca, stabilna, wykonana z profili stalowych zabezpieczonych antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe (zapewniające wysoką odporność na wilgoć i uszkodzenia mechaniczne). • System montażu: Wciskany (beśrubowy) lub skręcany, gwarantujący sztywność konstrukcji po zmontowaniu. • Wymiary (standardowe): Wysokość min. 2000 mm, Szerokość ok. 1000–1200 mm, Głębokość ok. 500–600 mm. • Półki: <ul style="list-style-type: none"> ○ Liczba poziomów składowania: Minimum 5. ○ Materiał: Półki stalowe (ocynkowane) lub z gęstej płyty MDF/płyty wiórowej o wzmocnionej konstrukcji. ○ Nośność: Udźwig każdej półki minimum 200 kg przy równomiernym obciążeniu. • Bezpieczeństwo: 		

	<ul style="list-style-type: none"> ○ Konstrukcja wyposażona w stopy z tworzywa lub stali, chroniące podłoże przed uszkodzeniem. ○ Wymóg posiadania otworów montażowych w słupkach umożliwiających przykotwienie regału do ściany dla maksymalnej stabilności. • Dokumentacja: Deklaracja zgodności z normami bezpieczeństwa (np. PN-EN lub równoważnymi) oraz czytelna informacja o dopuszczalnym obciążeniu umieszczona na konstrukcji regału. 		
3	<p>Stół roboczy (2 szt.) o konstrukcji stalowej, przeznaczony do ciężkich prac.</p> <p>2. Parametry techniczne i konstrukcyjne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary blatu: 2000 mm (szerokość) x 800 mm (głębokość) (+/- 10 mm). • Nośność statyczna: Minimum 750 kg przy równomiernym obciążeniu powierzchni blatu. • Konstrukcja nośna: Stabilny stelaż wykonany z profili stalowych zamkniętych o grubości ścianki min. 2 mm, w całości zgrzewany lub spawany lub równoważny. • Regulacja wysokości: System ręcznej regulacji wysokości (teleskopowej lub skokowej) w zakresie min. 750 – 1050 mm, blokowany za pomocą śrub dociskowych. • Wykończenie stelaża: Malowanie proszkowe w kolorze z palety RAL (standardowo RAL 7035 lub 5010), powłoka odporna na uszkodzenia mechaniczne i korozję. <p>3. Charakterystyka blatu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rdzeń: Wykonany z płyty o wysokiej gęstości (np. sklejka liściasta lub gruby MDF) o łącznej grubości całkowitej min. 40 mm. • Powierzchnia robocza: Pokryta gładką wykładziną winylową o właściwościach antystatycznych i olejoodpornych, trwale przyklejoną do rdzenia. • Wykończenie krawędzi: Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa ABS 		

	<p>lub listwami stalowymi, eliminującymi ryzyko zadziorów i uszkodzeń mechanicznych.</p> <p>4. Wymagania dodatkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poziomowanie: Nogi stołu wyposażone w stopki przegubowe z gumową podstawą, umożliwiające niwelowanie nierówności podłoża w zakresie +/- 15 mm. • Stabilność: Stół musi zachować pełną stabilność (brak kołysania i wibracji) przy maksymalnym wysunięciu nóg i obciążeniu nominalnym. • Dokumentacja: Do dostawy należy dołączyć certyfikat zgodności z normami bezpieczeństwa lub deklarację producenta potwierdzającą nośność min. 750 kg. 		
4	<p>Stółek warsztatowy (15 szt.):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja podstawy: Pięcioramienna baza wykonana z tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym lub stali, zapewniająca pełną stabilność. • Elementy wsporcze: Wyposażony w ślizgacze (stopki) wykonane z tworzywa odpornego na ścieranie, zapewniające maksymalną stabilność i zapobiegające przesuwaniu się stołka podczas pracy. • Siedzisko: Wykonane z miękkiej, antypoślizgowej pianki poliuretanowej (PU), odpornej na uszkodzenia mechaniczne, działanie olejów, smarów oraz łatwej w utrzymaniu czystości (zmywalnej). • Regulacja wysokości: Płynna regulacja za pomocą podnośnika pneumatycznego (kolumna gazowa) w zakresie min. 450 – 650 mm (lub zbliżonym). • Wytrzymałość: Nośność (udźwig) konstrukcji minimum 130 kg. • Dodatkowe wymagania: Siedzisko obrotowe 360°. Produkt musi posiadać atest badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania. 		

5	<p>Stół zalewowy mobilny (8 szt.):</p> <p>1. Przedmiot zamówienia: Fabrycznie nowy stół zalewowy (przejezdny) przeznaczony do profesjonalnej uprawy roślin w systemie "przyływ-odpływ"</p> <p>2. Wymiary i konstrukcja nośna:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary blatu (zewnątrzne): Minimum 1200 mm x 2500 mm. • Nośność statyczna: Minimum 70 kg/m² (przy równomiernym obciążeniu roślinami i wodą). • Materiał konstrukcyjny: Profile stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe (zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 lub normą równoważną), odporne na stały kontakt z wodą i nawozami. • Regulacja wysokości: System manualnej regulacji wysokości roboczej blatu w zakresie minimum 800–900 mm (dostosowany do ergonomii pracy stojącej). <p>3. Mobilność (System jezdny):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kółka: Każdy stół wyposażony w 4 skrętne zestawy kołowe o średnicy minimum 100 mm. • Bieżnia: Wykonana z tworzywa (np. polipropylen) lub gumy termoplastycznej, niebrudząca, odporna na wilgoć i środki chemiczne. • Blokada: Minimum 2 koła wyposażone w hamulec totalny (blokada obrotu koła oraz skrętu widelca), zapewniający stabilność stołu podczas prac pielęgnacyjnych. • Stabilizacja: System mocowania kół musi zapewniać pełną stabilność konstrukcji przy maksymalnym obciążeniu blatu (bez efektu "pływania" stołu). <p>4. Wanna i system nawadniania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wanna zalewowa: Wykonana z polistyrenu wysokiej gęstości (HIPS) lub materiału równoważnego, o grubości minimum 3 mm, 		
---	--	--	--



	<p>stabilizowanego promieniami UV (odporność na kruszenie pod wpływem słońca).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dno wanny: Specjalistyczne profilowanie kanałowe (system "przyływ-odpływ"), zapewniające szybkie rozprowadzanie pożywki oraz całkowity drenaż wody do punktu spustowego. • System odpływowy: Każdy stół wyposażony w zintegrowany zawór spustowy (z filtrem zanieczyszczeń lub typu "pływakowy" lub innym rozwiązaniem równoważnym zapewniającym skuteczny odpływ i ochronę układu przed zanieczyszczeniem), umożliwiający podłączenie do instalacji nawadniającej. <p>5. Wymagania dodatkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poziomowanie: Konstrukcja musi umożliwiać precyzyjne wypoziomowanie samej wanny względem stelaża (istotne dla równomiernego zalewu). • Trwałość: Elementy łączone (śruby, nakrętki) wykonane ze stali nierdzewnej lub ocynkowanej. • Dokumentacja: Do każdej sztuki należy dołączyć instrukcję użytkowania oraz deklarację producenta potwierdzającą odporność wanny na stosowane nawozy szklarniowe. 		
6	<p>Mobilny ekspozytor jednostronny kaskadowy z nadstawką (8 szt.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ: Samodzielna jednostka mobilna, jednostronna, w układzie kaskadowym (min. 3 poziomy). • Wymiary podstawy: Min. 1000 mm x 2000 mm. • Konstrukcja: Profile stalowe ocynkowane ogniowo lub aluminium; nośność całkowita min. 150 kg. • System jezdny: 4 koła skrętne (min. 100 mm), w tym min. 2 z hamulcem; bieżnik niebrudzący. • Wanny ekspozycyjne: Każdy poziom wyposażony w szczelne wanny 		

	<p>zalewowe (HIPS/ABS lub materiału równoważnego) odporne na UV, niezależne dla każdego poziomu (system podsiąkowy).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadstawka górna (integralna): Każdy ekspozytor wyposażony w pałąk/stelaż do zawieszania roślin typu "ampel". • Wysokość całkowita (z nadstawką): Min. 2000 mm. 		
7	<p>Nadstawka do ekspozycji roślin wiszących na stoły zalewowe (2 szt.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeznaczenie: Samodzielna konstrukcja wsporcza (pałąk) do montażu na istniejących stołach zalewowych o wymiarach 1200 x 2500 mm. • Funkcja: Umożliwienie zawieszania roślin w doniczkach typu "ampel" lub rozwiązań równowaznych nad blatem stołu. • Konstrukcja: Stal ocynkowana ogniowo; system montażu (uchwyty/zaciski) zapewniający stabilne osadzenie na ramie stołu. • Wysokość (nad blatem): Dostosowana tak, aby wysokość całkowita zestawu (stół + nadstawka) wynosiła min. 2000 mm. • Nośność nadstawki: Min. 40-50 kg (na całą długość pałąka). 		

Oświadczamy, że oferowany sprzęt spełnia wszystkie wymagania określone w Opisie Przedmiotu Zamówienia OPZ (Zał. Nr 1c do SWZ)

.....
*(podpis kwalifikowany, podpis zaufany lub podpis osobisty
 osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)*
 Data podpisania dokumentu: *(zostanie wygenerowana
 automatycznie przy składaniu podpisu elektronicznego)*